

Schlagwörter: Abstimmwinkel, Winkel

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	1
2 Prozessabstimmung	1
3 Übersicht	2
4 Zeichnung	3
5 Brennschablone	4
6 Versionsindex, -datum und -beschreibung	5

**1 Anwendungsbereich**

Diese Betriebsmittelnorm gilt für die Verwendung von Abstimmwinkel in der Standardausführung.

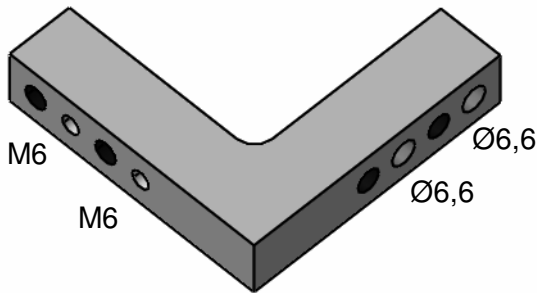
**2 Prozessabstimmung**

Diese Betriebsmittelnorm wurde mit folgenden Bereichen abgestimmt:

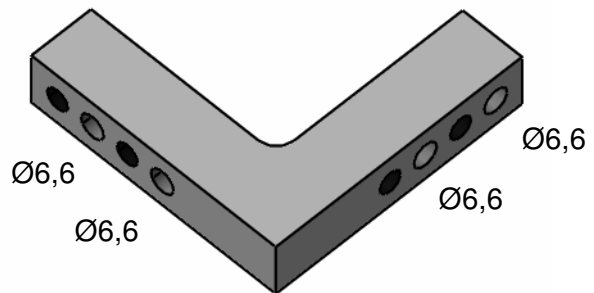
- PMP-K/A
- PT-A
- I/PW-2
- I/PG-226
- N/PW-5
- G/GW-2

4. Version				
3. Version				
2. Version				
1. Version				
Erstausgabe:	Bearbeitet:	Fachverantwortlich:	Gesehen:	Name
07.2011	1326 A. Schell	A. Schell	H.Biedermann	Version 0

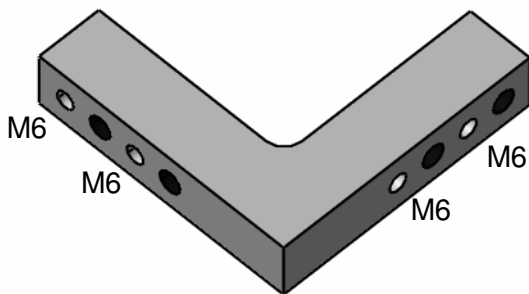
**3 Übersicht**



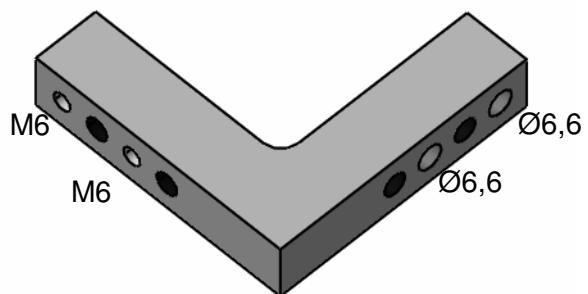
Ausführung 1



Ausführung 2



Ausführung 3



Ausführung 4

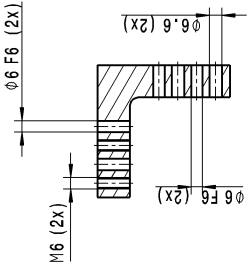
alle Stiftbohrungen Ø6F6

# Abstimmwinkel 70x70x15 Raster 10mm

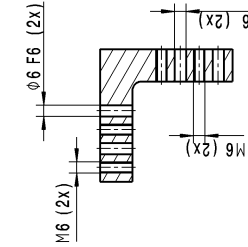
39D 20655  
Seite 3 von 5  
Datum: 09.07.2011  
Version 0  
K 22 10 02

VOLKSWAGEN  
Aktivgesellschaft

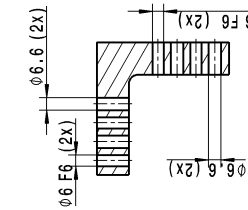
Betriebsmitteleintrag



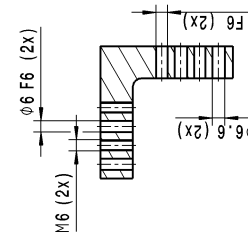
Schnitt A-A  
Ausführung 4



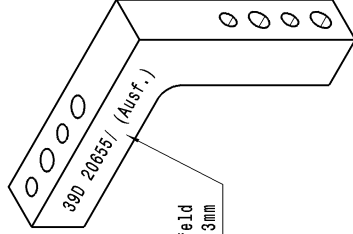
Schnitt A-A  
Ausführung 3



Schnitt A-A  
Ausführung 2



Schnitt A-A  
Ausführung 1



KANTEN GEBROCHEN  
MESSKANTEN ENTGRATET

Stichmaß für Gewinde u. Durchgangslöcher Tol.±0,2  
Stichmaß für Stiftlöcher u. Paßbohrungen Tol.±0,02  
Gauge for threads and through holes tolerance ±0,2  
Gauge for pinholes and fit holes tolerance ±0,02

Nach VM 13705 Acc. to VM 13705	√Rz100	√Rz40	√Rz25	√Rz10	√Rz6.3	√Rz2.5	√Rz1
√Rz100	√Rz40	√Rz25	√Rz10	√Rz6.3	√Rz2.5	√Rz1	
√Rz100	√Rz40	√Rz25	√Rz10	√Rz6.3	√Rz2.5	√Rz1	

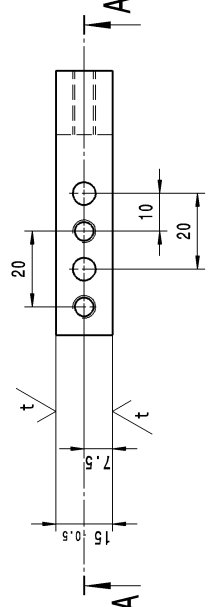
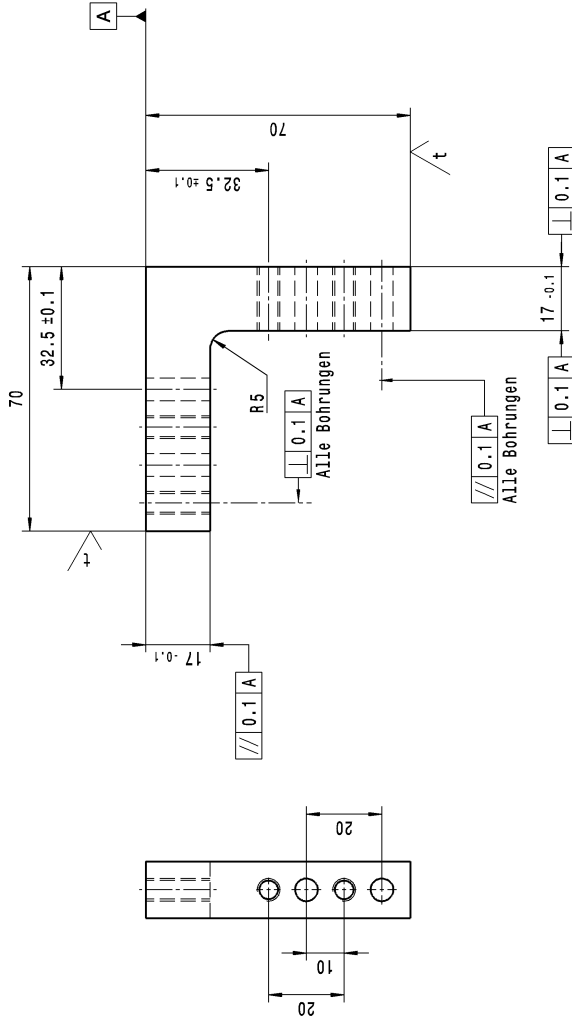
ZUL. Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung).  
Permissible deviation for nominal sizes without tolerance specification acc. to DIN ISO 2768-m (machining operation).

≥ 0.5	>	6	>	30	>	120	>	400	>	1000	>	2000
≤ 0.5	>	6	≤	30	≤	120	≤	400	≤	1000	≤	2000
± 0.1				± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2

Werte / Values in μm  
Wenn keine andere Maßzahl angegeben ist, gilt fuer Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-m.  
Unless other specifications are needed, DIN ISO 2768-m shall apply for dimensions without tolerance specification.

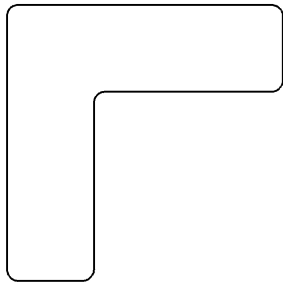
Bemerkung/ Note XXX

Positionsr. / Item no.		Betriebsmitteleintrag/ Operating equipment no.	
-		39D 20655 / 1-4	
Haerten Hardening	Einhaertiefe Case depth	Vergueten Quenching and tempering	
ZSB-B1. ASSY sheet	Maßstab Scale	Werkstoff Material	
	1:1	C45 (B1 15X70X70)	



Brüniert  
Black oxide finish

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Änderungs-Modifikation: XXX <b>39D 20655</b> Seite 4 von 5 Datum: 09.07.2011 Version 0 <b>K 22 10 02</b>
<b>VOLKSWAGEN</b> Aktuelldarstellung <b>Abstimmwinkel 70x70x15 Raster 10mm</b>											
BetriebsmitteleNorm											



**39D 20655**  
 TEIL / Part:  
 Werkstoff / Material: C45 / 15mm  
 1/2 Schnittfuge zugeben / Add 1/2 kerf

A B C D E F G

**6 Versionsindex, -datum und -beschreibung**

Versions-		
Index	Datum	Beschreibung
0	09.07.2011	Neuerstellung