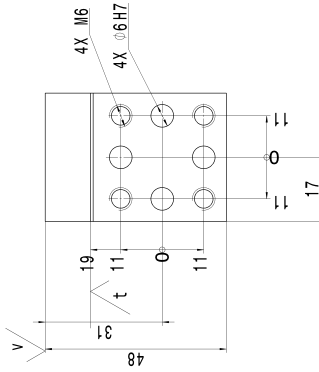
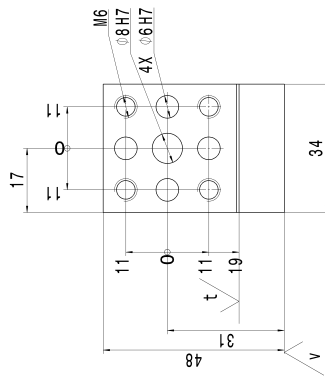


VOLKSWAGEN <small>AKTIENGESELLSCHAFT</small>	Abstimmwinkel klein für Aufnahmebolzen nach 39D 20610	39D 20661 Seite 1 von 6 Datum: 14.12.2011 Version 2
Betriebsmittelnorm		K 22 10 02
Schlagwörter: Winkel, Abstimmwinkel, Normwinkel		
Inhalt		Seite
1	Anwendungsbereich	1
2	Prozessabstimmung	1
3	Zeichnung	2- 4
4	Hinweis für die Konstruktion	5
5	Versionsindex, -datum und -beschreibung	6
1	Anwendungsbereich	
Diese Betriebsmittelnorm gilt für die Verwendung von Abstimmwinkel in Verbindung mit starren Aufnahmestiften.		
2	Prozessabstimmung	
Diese Betriebsmittelnorm wurde mit folgenden Bereichen abgestimmt:		
PKP-K/A PT-A I/PW-2 I/PG-22 N/PW-5 G/GW-2		
4. Version		
3. Version		
2. Version	Textänderung: „Zur Montage der Winkel sind...“	B.Bopp
1. Version	Catia V5 (3D-Daten) zugefügt.	A.Schell
Erstausgabe:	Bearbeitet:	Name
04.10	B.Bopp	Version
	Fachverantwortlich:	Gesehen:
	Biedermann	Scharreisz, Schell

Betriebsmittele Norm

39D 20661/3: Abstimmwinkel mit Gewinde- / Gewindepaarung

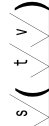


**KANTEN GEBROCHEN
SAUBER ENTGRÄTET**

STICHMAßSTOLLENZ VON
FLÄCHEN UND STIFTÖFFNUNGEN
NOMINALSTOLLENZ ±0,1

STICHMAßSTOLLENZ VON
FLÄCHEN UND STIFTÖFFNUNGEN ±0,2

NOMINALSTOLLENZ ±0,1



PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

PROZESS	NUMMER	ZEIT	ANMERKUNGEN
1	1	1.0	1.0
2	2	2.0	2.0
3	3	3.0	3.0
4	4	4.0	4.0
5	5	5.0	5.0
6	6	6.0	6.0
7	7	7.0	7.0
8	8	8.0	8.0
9	9	9.0	9.0
10	10	10.0	10.0
11	11	11.0	11.0
12	12	12.0	12.0

4 Hinweis für die Konstruktion

allgemein:

Bei Projektstart muss mit dem Auftraggeber abgestimmt werden, ob die Winkel mit Innensechskant- oder Sechskantschraube verbaut werden.
Zur Montage der Winkel sind grundsätzlich nur zwei Schrauben zu verwenden, welche diagonal versetzt zu verbauen sind.

5 Versionsindex, -datum und -beschreibung

Versions-		
Index	Datum	Beschreibung
0	11.05.2010	Neuerstellung
1	04.04.2011	Catia V5 (3D-Daten) zugefügt.
2	14.12.2011	Textänderung: „Zur Montage der Winkel sind...“